

Bomba Centrífuga Autocebante

Aplicaciones

Conveniente para la industria de alimentos, bebidas, farmacéutica y cosmética, principalmente para el proceso CIP (clean in place / limpieza en sitio) y recepción de producto.

Principio de Operación

El impulsor está alojado entre el cuerpo de entrada y la carcasa del Venturi girando en conjunto con el eje de la bomba.

La rotación del impulsor y la disposición del canal lateral crea una presión negativa dentro del cuerpo de entrada, el cual genera la fuerza de succión de la bomba. Al mismo tiempo, el fluido recibe energía en forma de energía cinética y energía de presión, y esta lo impulsa a través de la carcasa del impulsor.



Diseño y Características

- Bomba autocebante
- Impulsor tipo turbina
- Conexiones succión – descarga tipo Clamp
- Kit disponibles para motores de diferente voltaje.
- La brida es adecuada para el montaje con motores norma IEC.
- Brida norma IEC B35T

Especificaciones Técnicas

- Caudal: hasta 15000 [litros/h]
- Altura manométrica: hasta 25 [m]
- Temperatura de operación: hasta 100 [°C]
- Presión de operación: [psi]
- Revoluciones por minuto: hasta 1600 [rpm]



Materiales

- Partes en contacto con el producto: AISI 316L otras partes AISI 304.
- Acabado Superficial interior: RA < 0.8
- Acabado Superficial exterior: MATE
- Junta Tórica: EPDM (FDA)

Sello Mecánico:

- Parte giratoria: Carburo de Silicio (SiC)
- Parte estacionaria: Carburo de Silicio (SiC)
- Juntas: Vitón

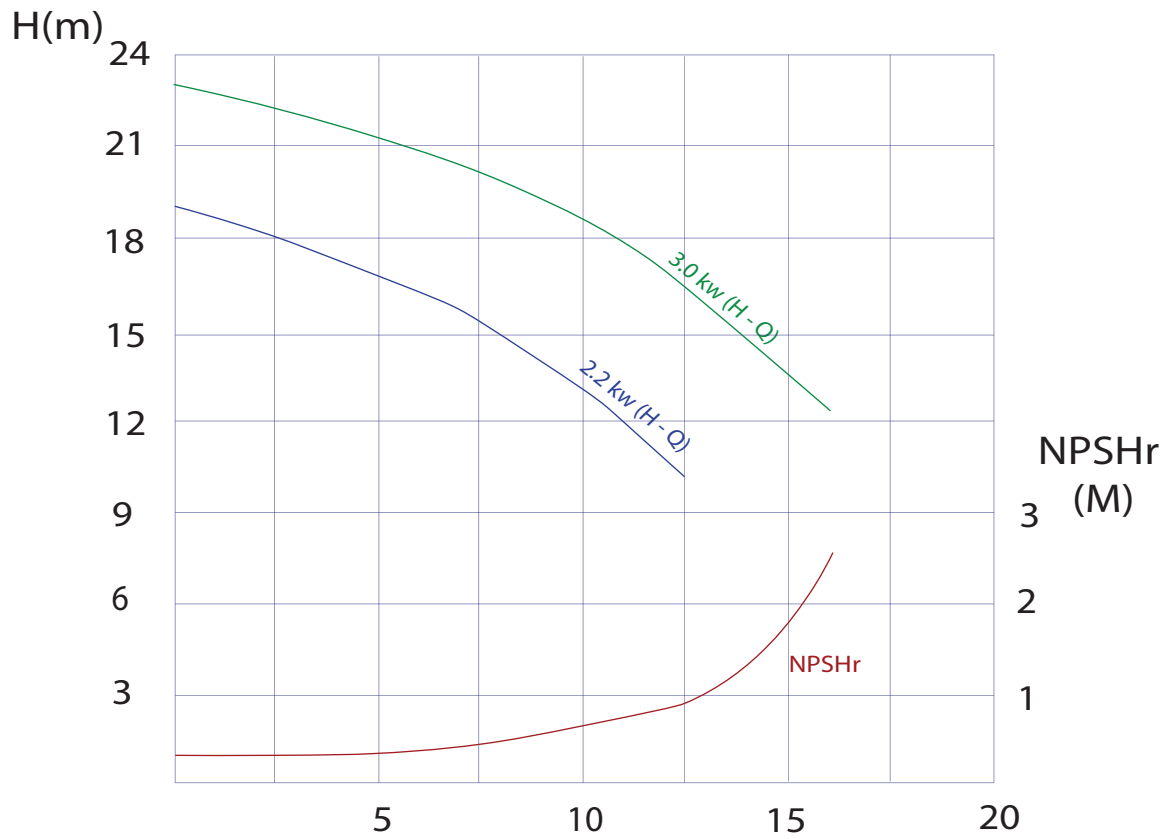
Motor

- Motor Trifásico / Monofásico de inducción – norma IEC alta eficiencia IP55 \ 60 Hz
- Motores desde 1 [Hp] hasta 4 [Hp]

Disponible: Kits de bombas para motores de diferente voltaje.



Curva de Desempeño - Autocebante



Nota: Condiciones de prueba, agua pura a 20°C, velocidad del impulsor 1450 R.P.M a nivel del mar.
(Son las mismas curvas para motor a 60 Hz, velocidad del impulsor 1500 R.P.M.)